



PA Glass-Fiber
Poliammide + Fibra di Vetro

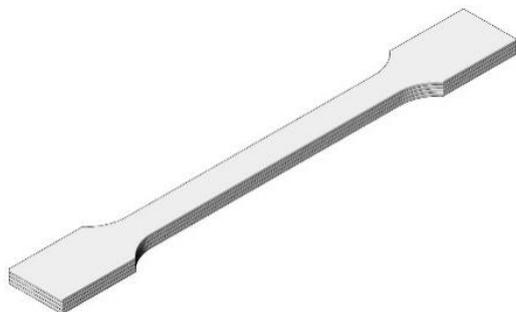
Colori disponibili:

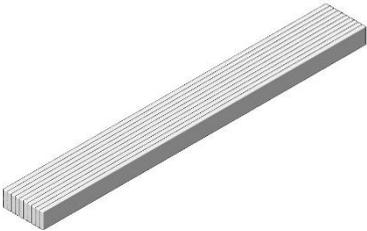
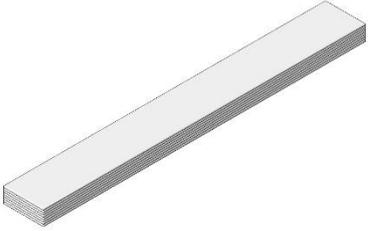


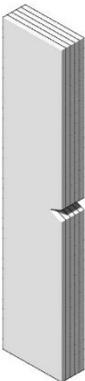
Gamma PANTONE®

Proprietà	Valore	Standard di riferimento
Densità	1,07 g/cm ³	ISO 1183 – ASTM D792
Temperatura di fusione	180 °C	ISO 11357 – ASTM D3418
Temperatura di inflessione	160 °C	ISO 75 – ASTM D648
Massima temperatura di esercizio	90 – 120°C (continuativo)	ISO 2578 – ASTM D3045
	150°C (intermittente)	ISO 2578 – ASTM D3045
Rigidità dielettrica	35 kV/mm	IEC 60243 – ASTM D149
Classe di resistenza al fuoco	UL94-HB	ISO 1210 – ASTM D635

Settaggi di stampa consigliati	
Temperatura estrusore	250 – 265 °C
Velocità di stampa	40 mm/s
Temperatura piatto	60 – 70 °C
Ventola di raffreddamento	20-60 %

Prove a trazione	Standard: ISO 527 – ASTM D638		
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: – Estrusore: Olsson Ruby 0.60 mm – T. estrusione: 260°C – T. piatto: 70°C – V. stampa: 40 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 20%	xy		
			
Riempimento interno	15%	50%	100%
Resistenza a trazione [Mpa]	32.4	36.9	64.7
Modulo elastico [Mpa]	1501	1684	2534
Allungamento a rottura [%]	7.8	8.6	9.2
Tenacità [J]	7.92	10.36	18.7

Prove a flessione	Standard: ISO 178 – ASTM D790			
	zy – parallelo		xy – normale	
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: – Estrusore: Olsson Ruby 0.60 mm – T. estrusione: 260°C – T. piatto: 70°C – V. stampa: 40 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 20%				
Riempimento interno	50%	100%	50%	100%
Resistenza a flessione [Mpa]	107.7	125.0	81.0	110.3
Modulo elastico [Mpa]	2616	3131	1969	2820
Deformazione [%]	6.0	5.9	6.2	6.2

Prove ad urto di IZOD	Standard: ISO 180 – ASTM D256			
	zy – normale		xy – parallelo	
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: – Estrusore: Olsson Ruby 0.60 mm – T. estrusione: 260°C – T. piatto: 70°C – V. stampa: 40 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 20%				
Riempimento interno	50%	100%	50%	100%
Resistenza di impatto [kJ/m ²]	46.5	53.6	32.9	52.8
Energia di impatto [J]	1.86	2.15	1.31	2.11