



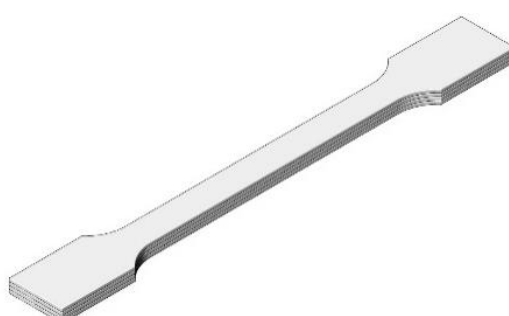
ASA – UV resistant
Acrilonitrile Stirene Acrilato

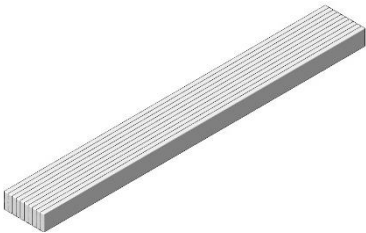
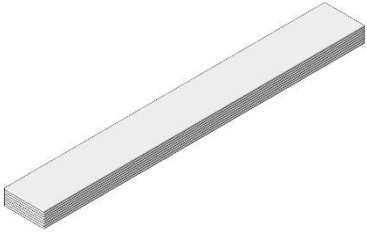
Colori disponibili:

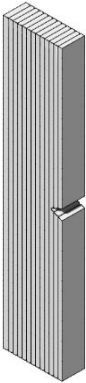
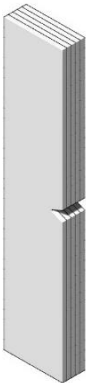


Proprietà	Valore	Standard di riferimento
Densità	1,07 g/cm ³	ISO 1183 – ASTM D792
Temperatura di rammollimento	113 °C	ISO 306 – ASTM D1525
Temperatura di inflessione	106 °C	ISO 75 – ASTM D648
Durezza da penetrazione sferica	85 Mpa	ISO 2039 – ASTM D785
Costante dielettrica 1mm 1MHz	3.9 kV/mm	IEC 60250 – ASTM D150
Resistività di volume	1.0·10 ¹⁵ Ω·cm	IEC 60093 – ASTM D257

Settaggi di stampa consigliati	
Temperatura estrusore	260 °C
Velocità di stampa	20 – 40 mm/s
Temperatura piatto	100 °C
Ventola di raffreddamento	0 %

Prove a trazione	Standard: ISO 527 – ASTM D638		
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: – Estrusore: ottone – T. estrusione: 260°C – T. piatto: 100°C – V. stampa: 25 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 0%	xy		
			
Riempimento interno	15%	50%	100%
Resistenza a trazione [Mpa]	20.2	24.5	38.6
Modulo elastico [Mpa]	1246	1312	2191
Allungamento a rottura [%]	3.72	4.31	4.21
Tenacità [J]	2.04	3.06	4.40

Prove a flessione	Standard ISO 178 – ASTM D790			
	zy – parallelo		xy – normale	
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: – Estrusore: ottone – T. estrusione: 260°C – T. piatto: 100°C – V. stampa: 25 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 0%				
Riempimento interno	50%	100%	50%	100%
Resistenza a flessione [Mpa]	71.2	85.7	64.7	80.1
Modulo elastico [Mpa]	1845	2034	1839	2236
Deformazione [%]	4.25	4.94	5.01	5.54

Prove ad urto di IZOD	Standard ISO 180 – ASTM D256			
	zy – normale		xy – parallelo	
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: – Estrusore: ottone – T. estrusione: 260°C – T. piatto: 100°C – V. stampa: 25 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 0%				
Riempimento interno	50%	100%	50%	100%
Resistenza di impatto [kJ/m ²]	16.87	27.17	15.04	24.88
Energia di impatto [J]	0.68	1.05	0.60	1.00