



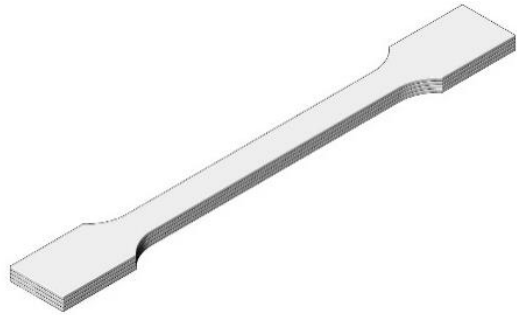
ABS Big Volume
Acrilonitrile Butadiene Stirene

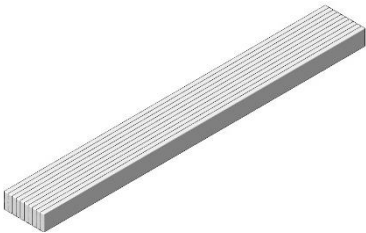
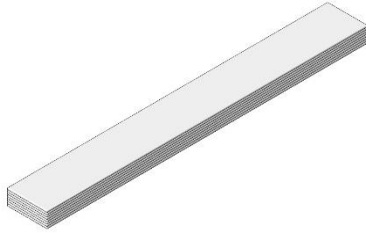
Colori disponibili:

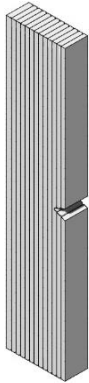
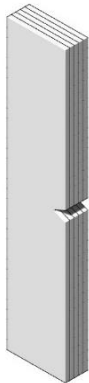


Proprietà	Valore	Standard di riferimento
Densità	1,03 g/cm ³	ISO 1183 – ASTM D792
Temperatura di rammollimento	103 °C	ISO 306 – ASTM D1525
Temperatura di inflessione	97 °C	ISO 75 – ASTM D648
Durezza da penetrazione sferica	74 Mpa	ISO 2039 – ASTM D785
Costante dielettrica 1mm 1MHz	2.8 kV/mm	IEC 60250 – ASTM D150
Resistività specifica di volume	1.0·10 ¹⁵ Ω·cm	IEC 60093 – ASTM D257

Settaggi di stampa consigliati	
Temperatura estrusore	240 – 260 °C
Velocità di stampa	30 – 50 mm/s
Temperatura piatto	85 °C
Ventola di raffreddamento	20-30 %

Prove a trazione	Standard: ISO 527 – ASTM D638		
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: <ul style="list-style-type: none"> – Estrusore: ottone 0.40 mm – T. estrusione: 230°C – T. piatto: 85°C – V. stampa: 30 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 20% 	xy		
			
Riempimento interno	15%	50%	100%
Resistenza a trazione [Mpa]	14.6	17.4	27.4
Modulo elastico [Mpa]	964.5	1095.5	1651.0
Allungamento a rottura [%]	3.39	5.14	4.52
Tenacità [J]	1.45	3.06	3.82

Prove a flessione	Standard: ISO 178 – ASTM D790			
	zy – parallelo		xy – normale	
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: – Estrusore: ottone 0.40 mm – T. estrusione: 230°C – T. piatto: 85°C – V. stampa: 30 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 20%				
Riempimento interno	50%	100%	50%	100%
Resistenza a flessione [Mpa]	48.5	55.5	44.76	56.4
Modulo elastico [Mpa]	1534	1697	1363	1622
Deformazione [%]	3.34	4.5	4.6	4.9

Prove ad urto di IZOD	Standard: ISO 180 – ASTM D256			
	zy – normale		xy – parallelo	
Provini stampati su stampante Zortrax M200 con i seguenti settaggi: – Estrusore: ottone 0.40 mm – T. estrusione: 230°C – T. piatto: 85°C – V. stampa: 30 mm/s – Ang. riempimento: 45° – Ventola: 20%				
Riempimento interno	50%	100%	50%	100%
Resistenza di impatto [kJ/m ²]	32.28	34.21	22.84	33.69
Energia di impatto [J]	1.29	1.37	0.91	1.35